

U.S. Census Bureau  
Metalworking Machinery - 2009  
MQ333W(09)-5  
Issued August 2010

Address inquiries concerning these data to Investment Goods Industries Branch, U.S. Department of Commerce, Census Bureau, Manufacturing and Construction Division, Washington, DC 20233-6900, or call Edward Hull, 301-763-1789.

These data are also available online through STAT-USA by subscription. For further information, visit <http://www.stat-usa.gov/> or call 1-800-STAT-USA.

Table 1. Value of Shipments of Metalworking Machinery valued at \$3,025 or more: 2009 to 2008  
 [Value in millions of dollars]

Product class code	Product description	Year		Value
333512A	Boring and drilling machines	2009		92.6
		2008	b/	161.4
3335121	Gear cutting machines	2009		(D)
		2008		(D)
3335122	Grinding, polishing, buffing, honing, and lapping machines (excluding gear-tooth, grinding, lapping, polishing, and buffing machines)	2009		165.4
		2008	r/	270.3
3335123	Lathes (turning machines)	2009		204.5
		2008	r/	396.8
3335124	Milling machines (excluding machining centers)	2009		(D)
		2008		(D)
3335127	Machining centers (Multi-function NC Machines)	2009		(D)
		2008		(D)
3335128	Station type machines	2009	a/	114.6
		2008		(D)
3335129	Other metal cutting machine tools (excluding station type and machining centers)	2009	b/	289.1
		2008	r/a/	543.8
3335131	Punching, shearing, bending, and forming			

	machines	2009	a/	256.6
		2008		391.6
3335133	Presses (excluding forging presses and die stamping presses)	2009	a/	75.0
		2008		142.3
3335135	All other metal forming type machine tools	2009	c/	163.0
		2008	r/	231.3
3335126	Remanufactured metal cutting machine tools	2009		(D)
		2008		(D)
3335137	Remanufactured metal forming machine tools	2009		(S)
		2008	b/	19.7

Table 2a. Total Shipments and Unfilled Orders for Metalworking Machinery valued at \$3,025 each or more 1/  
[Quantity in number of units. Value in thousands of dollars]

Product code	Product description	Year	No of cos.	Quantity	Value	Unfilled orders
	Metalworking machinery	2009	(X)	a/ 24,588	a/ 1,952,281	852,582
		2008		r/ 42,499	3,435,540	1,218,709
333512 (pt.)	Metal cutting type machine tools	2009	(X)	18,210	1,428,386	569,616
		2008		r/ 31,951	2,650,662	909,563
333512A1	Boring and drilling machines	2009	23	557	92,612	50,034
		2008		r/a/ 1,428	b/ 161,393	a/ 102,428
333512A103	Horizontal boring, drilling, and milling machines, including floor, table, rail mounted, and all other nonprecision boring machines (except boring lathes)	2009	9	(D)	(D)	(D)
		2008		(D)	(D)	(D)
333512A105	Precision and jig boring machines, including horizontal and vertical machines	2009	3	(D)	(D)	(D)
		2008		(D)	(D)	(D)
333512A113	Vertical upright drilling machines, including plain upright and heavy duty	2009	1	(D)	(D)	(D)
		2008		(D)	(D)	(D)
333512A117	Deep hole drilling machines	2009	4	(D)	(D)	(D)
		2008		(D)	(D)	(D)
333512A120	Multiple spindle drilling machines	2009	7	(D)	(D)	(D)
		2008		b/ 59	c/ 4,507	(D)
333512A123	All other drilling machines	2009	2	(D)	(D)	-
		2008		(D)	(D)	-
3335121200	Gear cutting machines, including gear hobbers, shapers, teeth finishing, bevel gear generators, and all other gear cutting machines	2009	3	(D)	(D)	(D)
		2008		(D)	(D)	(D)
33351221	Grinding, polishing, buffing, honing, and lapping machines	2009	48	a/ 1,097	165,445	a/ 60,710
		2008		r/ 2,093	270,339	a/ 147,203
3335122110	External cylindrical grinding machines	2009	12	147	47,515	24,275
		2008		r/ 218	61,670	44,946
3335122120	Internal cylindrical grinding machines	2009	2	(D)	(D)	(D)
		2008		(D)	(D)	(D)
3335122122	Surface grinding machines	2009	6	(D)	(D)	(D)
		2008		(D)	(D)	1,915
3335122136	All other disc grinders, including bench, floor, snag, double spindle grinders, and abrasive belt grinders.	2009	4	(D)	(D)	(D)
		2008		(D)	(D)	(D)
3335122142	Tool, cutter, and drill point grinding machines	2009	7	118	22,745	(D)
		2008		a/ 272	a/ 48,913	(S)
3335122151	All other grinding machines, including planer type and thread grinding machines	2009	10	165	28,802	c/ 7,732
		2008		r/b/ 312	r/b/ 41,937	c/ 23,564
3335122156	Honing and lapping machines (except flat surface lapping machines), internal, including combination bore, hone, and external	2009	8	(D)	(D)	(D)
		2008		(D)	(D)	(D)
3335122161	Flat surface lapping machines (except gear lapping)	2009	1	(D)	(D)	(D)
		2008		(D)	(D)	(D)
3335122166	Polishing and buffing machines, including	2009	9	92	b/ 9,750	(D)

	speed lathes and multistation type	2008		187		13,608		(D)
33351231	Lathes	2009	(X)	2,676		204,478		67,983
		2008		5,792	r/	396,793	r/	105,120
	Horizontal numerically controlled machines:	2009	7	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335123107	Single spindle NC turning machines with chuck sizes less than 10 inches	2009	6	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335123116	Single spindle NC turning machines with chuck sizes from 10 inches but less than 15 inches	2009	4	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335123127	Single spindle NC turning machines with chuck sizes 15 inches and over and multiple spindle NC turning machines	2009	3	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335123126	Vertical NC turning machines	2009	4	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335123134	Nonnumerically controlled lathes (turning machines)	2009	9	(S)	b/	2,187		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
33351241	Milling machines	2009	7	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335124125	Milling machines	2009	7	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
33351271	Machining centers	2009	10	(D)		(D)		121,393
		2008		(D)		(D)		161,138
	Drill, mill, and bore, vertical (automatic tool change):							
3335127101	Y-axis travel less than 20 inches	2009	4	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335127106	Y-axis travel 20 inches through 26 inches	2009	4	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335127111	Y-axis travel over 26 inches	2009	6	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		24,473
	Drill, mill, and bore, horizontal (automatic tool change):							
3335127112	Under 500mm pallet and smaller	2009	3	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335127113	500 to 800mm pallet	2009	4	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335127114	Over 800mm pallet	2009	3	7		21,806		62,739
		2008		(D)		(D)		65,284
3335127146	All other machining centers, including special machining, special adapting of standard machining, and machining centers with indexing turret.	2009	1	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
33351281	Station type machines	2009	8	(S)	a/	114,586	b/	93,780
		2008		(D)		(D)	a/	118,462
3335128101	Dial or rotary, trunnion, and center column	2009	5	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335128106	Transfer	2009	3	(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)

3335128111	Other station type	2009	1		(D)		(D)		(D)
		2008			(D)		(D)		(D)
33351291	Other metal cutting machine tools	2009	43	a/	4,453	b/	289,051	b/	28,026
		2008		r/a/	7,803	r/a/	543,791	r/	69,156
3335129106	Broaching machines	2009	7	b/	100		(S)	b/	227
		2008			(S)		(S)		(S)
	Sawing and cutoff machines:								
3335129122	Horizontal band saws	2009	8		550		12,395		(D)
		2008			1,174		22,749		(D)
3335129123	Vertical band saws	2009	6		665		14,495		(D)
		2008			1,140		21,136		(D)
3335129126	All other sawing and cutoff machines	2009	9		67		9,297		(S)
		2008			611		22,488	b/	4,007
3335129131	Spark erosion, ultrasonic, and electrolytic machines, all types	2009	2		(D)		(D)		(D)
		2008			(D)		(D)		(D)
3335129134	Water jet cutting machines	2009	2		(D)		(D)		(D)
		2008			(D)		(D)		(D)
3335129135	Laser cutting machines	2009	4		153		80,999		(D)
		2008			347		200,498		(D)
3335129136	Miscellaneous metal cutting machine tools	2009	17		(D)		(D)		8,922
		2008			(D)		(D)	r/	30,254
3335126111	Remanufactured metal cutting machine tools	2009	15		(D)		(D)	b/	20,058
		2008			(D)		(D)		26,091
333513 (pt.)	Metal forming type machine tools	2009	(X)	b/	6,378	b/	523,895		282,966
		2008			10,548		784,878	r/	309,146
33351311	Punching, shearing, bending, and forming machines	2009	51	b/	4,856	a/	256,645		146,514
		2008		r/	8,185		391,607		153,149
	All power operated punching and shearing machines:								
3335131106	Punches, including combination punching and shearing machines	2009	15		1,564		23,999		2,642
		2008			3,266		48,561		1,791
3335131111	Punching machines, fixed position and two axes positioning table	2009	3		(D)		(D)		(D)
		2008			220		63,195		(D)
3335131116	Mechanical plate shearing machines	2009	3		(D)		(D)		(S)
		2008			(D)		(D)	b/	911
3335131121	Hydraulic plate shearing machines	2009	8	a/	474	b/	11,018		(S)
		2008			744		15,180	a/	2,642
3335131126	Other power operated punching and shearing machines	2009	5		119		2,997		(D)
		2008			(D)		(D)		(D)
	All power operated bending and forming machines:								
3335131136	Press brakes	2009	8		476	a/	30,669	b/	3,604
		2008			836		65,660		(D)
3335131145	Roll bending machines, including sheet, plate, angles, bars, shapes and tubes, and rotary bending and forming machines, including rotary head	2009	14	c/	865	a/	94,998		(D)
		2008			1,436		123,832		84,670

3335131161	Other bending and forming machines, including folder and slide bending machines	2009	18		(S)	b/	58,894	a/	37,989
		2008		a/	1,437		67,482		41,923
33351331	Presses (except forging)	2009	31	b/	444	a/	75,040		58,923
		2008		a/	958		142,282		71,590
3335133109	Mechanical presses, Gap or C-frame	2009	4		(D)		(D)		(D)
		2008			(D)		(D)		(D)
3335133136	Automatic presses, strip or coil fed	2009	5		(D)		(D)		(D)
		2008			(D)		(D)		(D)
3335133143	Vertical, automatic, and all other mechanical presses	2009	6		33		6,108		4,707
		2008			(D)		(D)		(D)
3335133146	Hydraulic presses: Vertical single action, all tonnages: Housing or straight side type	2009	8		11	c/	9,000		(D)
		2008			25		9,682		5,562
3335133151	Column type (open rod)	2009	7		(D)		(D)		21,154
		2008			(D)		(D)		(D)
3335133156	Gap or C-frame presses, 15 tons and under	2009	4		65		1,219		(D)
		2008			179		2,943		266
3335133161	Gap or C-frame presses, 16 tons to 35 tons	2009	4		29		1,225		(D)
		2008			(D)		(D)		489
3335133166	Gap or C-frame presses, over 35 tons	2009	7		(D)		(D)		1,631
		2008		a/	48	b/	4,119		1,040
3335133171	Other hydraulic and pneumatic presses, including horizontal	2009	12		(S)	c/	17,214		6,807
		2008		c/	314		30,369		4,633
33351351	All other metal forming type machine tools	2009	27	b/	846	c/	163,041		74,941
		2008			1,284	r/	231,257	r/	77,761
3335135118	Forging machines, including forging presses and die stamping presses, and die casting machines	2009	6	a/	54	a/	26,148		(D)
		2008			(D)		(D)		(D)
3335135121	Riveting machines	2009	5		260		8,131		(D)
		2008			(D)		(D)		(D)
3335135126	All other metal forming type machine tools	2009	17	c/	532	c/	128,762		(D)
		2008			829		200,511		54,955
3335137121	Remanufactured metal forming type machine tools	2009	10		(S)		(S)		2,588
		2008		c/	121	b/	19,732		6,646

Footnotes:

1/ Metal cutting and forming type machine tools valued under \$3,025 each are now shown on Table 2b and data are excluded from their respective product classes.

Table 2b. Total Shipments and Unfilled Orders for Metalworking Machinery valued under \$3,025 each 1/  
 [Quantity in number of units. Value in thousands of dollars]

Product code	Product description	Year	No of cos.	Quantity		Value		Unfilled orders
	Metalworking machinery	2009	(X)	b/	44,489	b/	33,170	(S)
		2008		c/	64,098	b/	47,198	(D)
333512 (pt.)	Metal cutting type machine tools	2009	(X)		29,419	a/	21,222	1,444
		2008		c/	41,249	r/b/	27,534 c/	373
333512A111	Drilling machines	2009	7		(D)		(D)	(D)
		2008			(D)		(D)	(D)
3335122101	Grinding, polishing, buffing, honing, and lapping machines	2009	19		(D)		(D)	(D)
		2008			17,730	r/a/	9,886	(D)
3335123131	Lathes (turning machines)	2009	3		(D)		(D)	-
		2008			(D)		(D)	(D)
3335124101	Milling machines	2009	1		(D)		(D)	-
		2008			(D)		(D)	-
3335129101	Other metal cutting machine tools	2009	11	a/	10,769	b/	10,470	(D)
		2008			(D)		(D) c/	305
333513 (pt.)	Metal forming type machine tools	2009	(X)		(S)	c/	11,948	(S)
		2008		c/	22,849	r/b/	19,664	(D)
3335131101	Punching and shearing machines	2009	13	a/	562	a/	778	84
		2008			(D)		(D) c/	69
3335131131	Power operated bending and forming machines	2009	6		1,019		1,927	(D)
		2008			(D)		(D)	(D)
3335133101	Presses	2009	5		(D)		(D)	(D)
		2008			(D)		(D)	(D)
3335135101	Other metal forming type machine tools	2009	4		(D)		(D)	(D)
		2008			(D)		(D)	(D)

Footnotes:

1/ Shipments of numerically controlled machines and exports are now shown on Table 2c.

Table 2c. Shipments of Numerically Controlled Machines and Exports  
 [Quantity in number of units. Value in thousands of dollars]

Product code	Product description	Year	Quantity	Value	Export shipments (value) 1/
	Metalworking machinery	2009	9,858	1,179,832	588,273
		2008	20,594	2,168,645	1,025,351
333512 (pt.)	Metal cutting type machine tools	2009	8,743	1,022,832	428,082
		2008	19,279	1,927,212	762,385
333512A1 (pt.)	Boring and drilling machines	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	9,209
3335121200 (pt.)	Gear cutting machines	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
33351221 (pt.)	Grinding, polishing, buffing, and lapping machines	2009	213	64,093	b/ 40,008
		2008	a/ 363	98,237	r/a/ 50,055
33351221 (pt.)	Valued under \$3,025 each, external cylindrical grinding machines (plain and universal), and surface grinding machines, all types 2/	2009	179	60,702	a/ 28,377
		2008	a/ 316	91,776	(D)
33351221 (pt.)	Honing, lapping, polishing, and buffing machines 3/	2009	34	3,391	c/ 11,631
		2008	47	6,461	(D)
33351231 (pt.)	Horizontal NC turning machines valued at \$3,025 each or more	2009	(D)	(D)	39,442
		2008	(D)	(D)	118,425
3335123107	Single spindle NC turning machines: Chuck sizes less than 10 inches	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
3335123116	Chuck sizes over 10 inches, but less than 15 inches	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
3335123127	Chuck sizes 15 inches and over and multiple spindle	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
3335123126	Vertical NC turning machines valued at \$3,025 each or more	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
33351231 (pt.)	Nonnumerically controlled turning machines valued at \$3,025 each or more	2009	(X)	(X)	(D)
		2008	(X)	(X)	r/ 550
33351241 (pt.)	Milling machines	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
33351271	Machining centers	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
33351271 (pt.)	Drill, mill and bore, vertical (automatic tool change)	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
3335127101	Y-axis travel less than 20 inches	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
3335127106	Y-axis travel 20 inches through 26 inches	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
3335127111	Y-axis travel over 26 inches	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)
33351271 (pt.)	Drill, mill and bore, horizontal (automatic tool change)	2009	(D)	(D)	(D)
		2008	(D)	(D)	(D)

3335127112	Under 500mm pallet	2009		(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335127113	500mm-800mm pallet	2009		(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335127114	Over 800mm pallet	2009		7		21,806		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
3335127146	All other machining centers	2009		(D)		(D)		(X)
		2008		(D)		(D)		(X)
33351281 (pt.) & 33351291 (pt.)	Station type machines and other metal cutting machine tools	2009	c/	638	b/	158,716	a/	79,286
		2008	b/	1,533	r/a/	338,833	r/	136,260
3335126111 (pt.)	Remanufactured metal cutting machine tools	2009		42		13,381		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
333513 (pt.)	Metal forming type machine tools	2009		1,115		157,000		160,191
		2008		1,315		241,433		262,966
33351311 (pt.)	Punching, shearing, bending, and forming machines 4/	2009		1,020		96,734		76,329
		2008		1,143	r/	149,451		118,779
33351311 (pt.)	Punching and shearing machines	2009		847		42,915		25,484
		2008		794		71,005		35,632
33351311 (pt.)	All bending and forming machines, power operated	2009	a/	173		53,819		50,845
		2008	r/	349	r/	78,446		83,147
33351331 (pt.)	Presses (excluding forging presses) 4/	2009		(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)
33351351 (pt.)	All other metal forming type machine tools 4/	2009	c/	72		53,033		57,403
		2008		(D)		(D)		(D)
3335137121 (pt.)	Remanufactured metal forming machines 4/	2009		(D)		(D)		(D)
		2008		(D)		(D)		(D)

Footnotes:

1/ Data includes the value of all types of machines exported, as reported by MQ333W survey panel.

2/ Data includes product codes 3335122101, 3335122110, 3335122120, 3335122122, 3335122136, 3335122142, and 3335122151.

3/ Data includes product codes 3335122156, 3335122161, and 3335122166.

4/ Data were included in total "Metal forming type machine tools", 333513 (pt..).

Table 3. Shipments, Exports, and Imports of Metalworking Machinery  
[Quantity in number of units. Value in thousands of dollars]

Product code 1/	Product description	Year	Manufacturers' shipments		Exports of domestic merchandise 2/		Imports for consumption 3/			
			Quantity	Value (f.o.b. plant)	Quantity	Value (at port)	Quantity	Value 4/		
333512A10T	Boring machines valued at \$3,025 each or more	2009	(D)	(D)	277	18,008	788	98,660		
		2008	(D)	(D)	582	30,092	1,167	136,594		
333512A111	Drilling machines, valued under \$3,025 each	2009	(D)	(D)	5,347	4,633	109,359	11,146		
		2008	(D)	(D)	9,681	8,048	67,525	15,286		
333512A11T	Drilling machines, valued at \$3,025 each or more	2009	(D)	(D)	1,411	56,733	428	27,341		
		2008	(D)	(D)	3,137	91,573	1,914	134,531		
3335121200	Gear cutting machines	2009	(D)	(D)	33,684	47,448	613	69,889		
		2008	(D)	(D)	910	45,420	473	153,157		
3335122101	Grinding, polishing, buffing, honing, and lapping machines, valued under \$3,025 each	2009	(D)	(D)	106,853	14,675	713,870	27,148		
		2008	17,730	r/a/	9,886	115,577	22,626	693,397	28,572	
333512200T	Grinding, polishing, buffing, honing, and lapping machines, valued at \$3,025 each or more	2009	a/	1,097	165,445	1,932	90,392	2,484	192,296	
		2008	r/	2,093	270,339	3,385	140,195	5,450	407,946	
3335123131	Lathes, valued under \$3,025 each	2009	(D)	(D)	3,232	5,934	11,265	8,220		
		2008	(D)	(D)	3,134	3,992	13,886	8,987		
333512300T	Lathes, valued at \$3,025 each or more: Horizontal NC turning machines	2009	(D)	(D)	335	42,145	2,423	314,480		
		2008	(D)	(D)	785	95,904	6,745	851,770		
3335123126	Vertical NC turning machines	2009	(D)	(D)	188	32,568	258	98,033		
		2008	(D)	(D)	382	35,682	681	184,205		
3335123134	Nonnumerically controlled turning machines	2009	(S)	b/	2,187	812	1,942	55,688		
		2008	(D)	(D)	1,279	40,850	3,996	93,364		
3335124101	Milling machines, valued under \$3,025 each	2009	(D)	(D)	2,980	4,581	5,659	3,706		
		2008	(D)	(D)	4,245	6,548	9,280	6,128		
3335124125	Milling machines, valued at \$3,025 each or more	2009	(D)	(D)	1,030	47,465	2,333	135,308		
		2008	(D)	(D)	826	43,175	7,791	217,865		
333512710T	Machining centers (multifunction NC machines): Drill, mill, and bore, vertical (automatic tool change): Y-axis travel 26" and less	2009	(D)	(D)	571	58,402	1,095	118,687		
		2008	(D)	(D)	1,924	193,471	2,813	300,040		
3335127111	Y-axis travel over 26"	2009	(D)	(D)	377	48,175	325	93,751		
		2008	(D)	(D)	626	81,839	910	229,209		
333512711T	Drill, mill, and bore, horizontal (automatic tool change)	2009	(D)	(D)	133	31,495	829	311,991		
		2008	(D)	(D)	-	-	2,231	663,361		
3335127146	All other machining centers, including special machining centers, special adapting of standard machining centers, and machining centers with indexing turret	2009	(D)	(D)	92	10,048	139	47,039		
		2008	(D)	(D)	155	14,234	208	55,940		
333512800T	Station type machines	2009	(S)	a/	114,586	194	69,426	1,204	71,300	
		2008	(D)	(D)	-	-	637	174,884		
3335129101	Other metal cutting machine tools, valued under \$3,025 each	2009	a/	10,769	b/	10,470	(NA)	(NA)	(NA)	
		2008	(D)	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)	
333512900T	Other metal cutting machine tools, valued at \$3,025 each or more	2009	a/	4,453	b/	289,051	2,498	88,684	14,096	204,622
		2008	r/a/	7,803	r/a/	543,791	3,616	111,160	24,152	530,580
3335131101	Punching and shearing machines, valued under \$3,025 each	2009	a/	562	a/	778	11,665	5,490	10,738	3,193
		2008	(D)	(D)	(D)	10,720	8,492	11,520	4,668	
333513111T	Punching and shearing machines, valued at \$3,025 each or more	2009	2,319	72,084	1,468	64,634	1,328	74,762		
		2008	4,476	134,633	2,871	114,611	2,178	134,783		
3335131131	Bending and forming machines, valued under \$3,025 each	2009	1,019	1,927	23,324	16,065	79,382	11,615		
		2008	(D)	(D)	38,540	20,129	84,734	17,889		
333513114T	Bending and forming machines, valued at \$3,025 each or more	2009	c/	2,537	a/	184,561	3,191	82,491	3,146	119,104
		2008	3,709	256,974	5,015	105,525	4,434	216,371		
333513300T	Presses (excluding forging presses)	2009	(D)	(D)	13,499	56,161	20,602	116,088		
		2008	(D)	(D)	22,976	85,912	33,391	153,172		
3335135101	Other metal forming machine tools, valued under \$3,025 each	2009	(D)	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)		
		2008	(D)	(D)	(NA)	(NA)	(NA)	(NA)		
333513500T	Other metal forming machine tools, valued at \$3,025 each or more: Forging machines, including forging presses and die stamping presses, and die casting machines all types AND riveting machines	2009	314	34,279	601	65,605	2,999	72,504		
		2008	455	b/	30,746	934	86,021	7,588	218,216	

Footnotes:

1/ For comparison of the North American Industry Classification System (NAICS)-based product codes with Schedule B export codes and HTSUSA import codes, see Table 4.

2/ Source: Census Bureau report EM 545, U.S. Exports.

3/ Source: Census Bureau report IM 145, U.S. General Imports for Consumption.

4/ Dollar value represents the c.i.f. (cost, insurance, and freight) value at first port of entry in the United States plus import duties.

Table 4. Comparison of the combined North American Industry Classification System (NAICS)-Based Product Codes with Schedule B Export Codes, and HTSUSA Import Codes: 2009

Combined code	Product code	Product description	Export code 1/	Import code 2/
333512A10T	333512A103 333512A105	Boring machines, valued at \$3,025 each or more	8459.10.0000	8459.10.0000
			8459.31.0010	8459.31.0010
			8459.31.0040	8459.31.0040
			8459.31.0070	8459.31.0070
			8459.39.0040	8459.39.0040
			8459.39.0050	8459.39.0050
			8459.40.0040	8459.40.0040
			8459.40.0050	8459.40.0050
			8459.40.0070	8459.40.0070
8459.40.0080	8459.40.0080			
333512A111	333512A111	Drilling machines, valued under \$3,025 each	8459.29.0020	8459.29.0020
333512A11T	333512A113 333512A117 333512A120 333512A123	Drilling machines, valued at \$3,025 each or more	8459.21.0080	8459.21.0080
			8459.29.0040	8459.29.0040
			8459.29.0050	8459.29.0050
			8459.29.0070	8459.29.0070
8459.29.0090	8459.29.0090			
3335121200	3335121200	Gear cutting machines	8461.40.1050	8461.40.1020
			8461.40.1070	8461.40.1030
			8461.40.1090	8461.40.1040
			8461.40.5040	8461.40.1060
			8461.40.5060	8461.40.5040
				8461.40.5050
	8461.40.5070			
3335122101	3335122101	Grinding, polishing, buffing, honing, and lapping machines, valued under \$3,025 each	8460.39.0020	8460.39.0020
			8460.40.0020	8460.40.8020
			8460.90.0020	8460.90.8020
333512200T	3335122110 3335122120 3335122122 3335122136 3335122142 3335122151 3335122156 3335122161 3335122166	Grinding, polishing, buffing, honing, and lapping machines, valued at \$3,025 each or more	8460.11.0080	8460.11.0080
			8460.19.0010	8460.19.0010
			8460.19.0050	8460.19.0050
			8460.21.0080	8460.21.0080
			8460.29.0010	8460.29.0010
			8460.29.0030	8460.29.0030
			8460.29.0050	8460.29.0050
			8460.31.0080	8460.31.0080
			8460.40.0060	8460.40.4060
			8460.40.0080	8460.40.8080
			8460.90.0060	8460.90.4060
8460.90.0080	8460.90.8080			
3335123131	3335123131	Lathes, valued under \$3,025 each	8458.19.0020	8458.19.0020
			8458.99.5060	8458.99.5060
333512300T	3335123107 3335123116 3335123127	Lathes, valued at \$3,025 each or more: Horizontal NC turning machines	8458.11.0010	8458.11.0010
			8458.11.0050	8458.11.0050
			8458.11.0090	8458.11.0090
3335123126	3335123126	Vertical NC turning machines	8458.91.1060	8458.91.1060
			8458.91.1080	8458.91.1080
			8458.91.5050	8458.91.5050
			8458.91.5070	8458.91.5070
3335123134	3335123134	Nonnumerically controlled turning machines	8458.19.0030	8458.19.0030
			8458.19.0050	8458.19.0050
			8458.19.0070	8458.19.0070
			8458.19.0090	8458.19.0090
			8458.99.1050	8458.99.1050
8458.99.5090	8458.99.5090			
3335124101	3335124101	Milling machines, valued under \$3,025 each	8459.59.0020	8459.59.0020
			8459.69.0020	8459.69.0020
3335124125	3335124125	Milling machines, valued at \$3,025 each or more	8459.51.0080	8459.51.0080
			8459.59.0030	8459.59.0030
			8459.61.0080	8459.61.0080
			8459.69.0050	8459.69.0050
			8459.69.0070	8459.69.0070

			8459.69.0090	8459.69.0090
		Machining centers (multifunction NC machines):		
		Drill, mill, and bore, vertical (automatic tool change):		
333512710T	3335127101 3335127106	Y-axis travel 26" and less	8457.10.0015	8457.10.0015
3335127111	3335127111	Y-axis travel over 26"	8457.10.0025	8457.10.0025
333512711T	3335127112 3335127113 3335127114	Drill, mill, and bore, horizontal (automatic tool change)	8457.10.0036 8457.10.0039	8457.10.0055 8457.10.0060 8457.10.0065 8457.10.0070
3335127146	3335127146	All other machining centers, including special machining centers, special adapting of standard machining centers, and machining centers with indexing turret	8457.10.0045	8457.10.0075
333512800T	3335128101 3335128106 3335128111	Station type machines	8457.20.0010 8457.20.0090 8457.30.0010 8457.30.0090	8457.20.0010 8457.20.0090 8457.30.0010 8457.30.0090
3335129101	3335129101	Other metal cutting machine tools, valued under \$3,025 each	8459.70.0060 8461.20.0070 8461.30.0040 8461.50.0020 8461.90.6020 8461.90.6050	8459.70.8060 8461.20.8070 8461.30.8040 8461.50.8020 8461.90.6020 8461.90.6050
333512900T	3335129106 3335129122 3335129123 3335129126 3335129131 3335129134 3335129135 3335129136	Other metal cutting machine tools, valued at \$3,025 each or more	8456.10.0002 8456.20.0000 8456.30.0000 8456.90.3000 8459.70.0020 8459.70.0080 8461.20.0010 8461.20.4000 8461.30.0060 8461.30.0080 8461.50.0050 8461.50.0090 8461.90.3040 8461.90.3080 8461.90.6030 8461.90.6090	8456.10.1010 8456.10.1020 8456.20.1010 8456.20.1050 8456.30.1020 8456.30.1050 8456.30.1070 8456.90.3000 8459.70.4000 8459.70.8080 8461.20.4000 8461.20.8090 8461.30.4060 8461.30.8080 8461.50.4050 8461.50.8090 8461.90.3040 8461.90.3080 8461.90.6030 8461.90.6090
3335131101	3335131101	Punching and shearing machines, valued under \$3,025 each	8462.39.0020 8462.49.0020	8462.39.0020 8462.49.0020
333513111T	3335131106 3335131111 3335131116 3335131121 3335131126	Punching and shearing machines, valued at \$3,025 each or more	8462.31.0080 8462.39.0050 8462.41.0080 8462.49.0050	8462.31.0080 8462.39.0050 8462.41.0080 8462.49.0050
3335131131	3335131131	Bending and forming machines, valued under \$3,025 each	8462.29.0020	8462.29.0020
333513114T	3335131136 3335131145 3335131161	Bending and forming machines, valued at \$3,025 each or more	8462.29.0030 8462.29.0040 8462.29.0050	8462.29.0030 8462.29.0040 8462.29.0050
333513300T	3335133101 3335133109 3335133136 3335133143 3335133146 3335133151 3335133156 3335133161 3335133166	Presses (excluding forging presses)	8462.91.0060 8462.91.0090 8462.99.0020 8462.99.0030 8462.99.0040 8462.99.0060	8462.91.4060 8462.91.8090 8462.99.8020 8462.99.4030 8462.99.8045 8462.99.8060

	3335133171			
3335135101	3335135101	Other metal forming machine tools, valued under \$3,025 each	8463.20.0060 8463.90.0060	8463.20.0060 8463.90.0060
333513500T	3335135118	Other metal forming machine tools, valued at \$3,025 each or more:	8454.30.0010	8454.30.0010
	3335135121	Forging machines, including forging presses and die stamping presses, and die casting machines all types AND riveting machines	8462.10.0030 8462.10.0035 8462.10.0055 8463.20.0080 8463.90.0080	8462.10.0030 8462.10.0035 8462.10.0055 8463.20.0080 8463.90.0080

Footnotes:

1/Source: 2009 edition, Harmonized System-Based Schedule B, Statistical Classification of Domestic and Foreign Commodities Exported from the United States.

2/ Source: Harmonized Tariff Schedule of the United States, Annotated (2009).

Symbols:

- (D) - Withheld to avoid disclosing data of individual companies.
- (X) - Not applicable.
- (NA) - Not available.
- r/ - Revised by 5 percent or more from previously published data.
- Represents zero.

Estimation symbols - Percent of estimation for each item is indicated as follows:

- a/ - 10 to 19 percent of this item has been estimated.
- b/ - 20 to 29 percent of this item has been estimated.
- c/ - 30 to 49 percent of this item has been estimated.
- (S) - Withheld because estimates did not meet publication standards

## Historical Note

The Census Bureau has collected data on metalworking machinery since 1942.

Historical Current Industrial Reports data (called Facts for Industry before 1959) may be obtained from a Federal Depository Library. To locate a Federal Depository Library in your area, please visit <http://www.gpoaccess.gov/libraries.html>.